

陶器窑炉

应用描述:

这个SCHMIDT顾客需要为制陶工厂建造一个专业窑炉。这个窑含有多个气体喷嘴，他需要非常精确的热量传送，这要求气体和空气的流量能被非常精确地调整。

空气流量的控制是通过电子控制阀门，阀门通过可编程逻辑控制器（PLC）来控制通过SCHMIDT SS 20.60。

而且 SCHMIDT

传感器还可以测量其他非可燃气体总量用于测定燃烧比例

.

传感器的任务:

测量燃烧气体和惰性气体（氮气）的用量

.

传感器的位置:

在燃烧气体和惰性气体的流入管道 (DN 50 bis DN 800)

行业:

设施建造 / 工业窑炉



空气输入管道 装有Schmidt传感器 SS 20.60



传感器SS 20.60 在惰性气体主通道

使用传感器:

SCHMIDT® SS 20.60

0..20 m/s, 4..20 mA

使用SCHMIDT传感器的原因:

量程比高

安装简单便宜

压力流失小

一个传感器适用于多个管径